

STREET WARRIOR Q2-16

wózek inwalidzki o napędzie elektrycznym

mdh sp. z o.o.
ul. Maratońska 104,
94-107 Łódź,
tel. +48 42 676 32 54,
rehabilitacja@mdh.pl

nr katalogowy Q2-16

CECHY PRODUKTU:

- możliwość montażu zarówno do wózka na stałej ramie (montaż do ramy przedniej) lub za pomocą specjalnego adaptera do wózków składanych krzyżakowo

Poniższe zdjęcie jest zdjęciem poglądowym.



 VITEA®
CARE

Prędkość max (km/h)	25
Zasięg (km)	30
Średnica koła przedniego	16"
Moc silnika (W)	400
Pojemność akumulatorów	36V/16Ah(lit.)
Waga dostawki (kg)	22

* Prędkość, maksymalny dystans są uzależnione od wagi pacjenta, ciśnienia w oponach, stanu naładowania baterii i ich pojemności, jak również od terenu w jakim użytkowany jest wózek. Podawany zasięg dotyczy warunków laboratoryjnych!